



彈簧維修

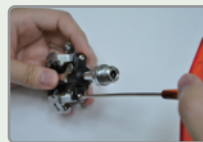
維修工具：1. 2.5mm T型板手。
2. 3mm L板手。
3. 自行車潤滑油。

步驟一



放鬆調整螺絲，
搭配3mm L板手，
逆時針轉動。

步驟二



拆卸彈簧螺絲，
搭配2.5mm T型板手，
逆時針轉動。

步驟三



取出卡鎖零件清潔
(卡鎖、調整螺絲、調整螺絲油封、
拉片、彈簧螺絲、彈簧)。

步驟四



將調整螺絲插入卡鎖。

步驟五



在將調整螺絲油封套入
調整螺絲牙部位。

步驟六



拉片凸點處對準卡鎖調整視窗，
將調整螺絲鎖入2-3牙。

步驟七



卡鎖固定於台身穿入彈簧螺絲
至卡鎖端面。

步驟八



L邊彈簧單邊支腳固定於拉片、
單邊支腳固定於台身，
穿入彈簧螺絲至彈簧端面。

步驟九



R邊彈簧單邊支腳固定於拉片、單邊支腳固定
於台身，搭配2.5mm T型板手，順時針轉動
彈簧螺絲鎖入到底，扭力值35-40kgf·cm。

步驟十



調整螺絲牙部位適量點入
自行車潤滑油。

步驟十一



使用3mm L板手，
順時針轉動，將調整螺絲
調整至4-5格。